

ABET LAMINATI



Laminati
pronta
consegna

STRATIFICATO
EXPRESS HPL PRINT

Stratificato Express

Laminati pronta consegna

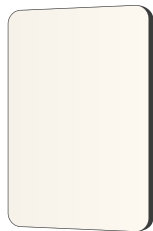
| Codice | Decoro | Finitura | Interno | Full-Colour* | Spessore | Formato (mm) | Lamishield** | Velo protettivo | Pag. |
|--------------------|-------------------------|----------|---------|--------------|----------|----------------------------|--------------|-----------------|------|
| 6UXD 406 46 6 Y LA | 406 bianco primavera | SEI | Nero | | 10 mm | 4200 x 1610 | • | • | 2 |
| SKWA 410 46 56 | 410 bianco ghiaccio | CLIMB | Bianco | • | 12 mm | 4200 x 1610 4200 x 1300 | | | 3 |
| SKWA 410 46 6 Y | 410 bianco ghiaccio | SEI | Bianco | • | 12 mm | 4200 x 1610 4200 x 1300 | | • | 4 |
| 6UXD 421 46 6 Y LA | 421 nero | SEI | Nero | | 10 mm | 4200 x 1610 | • | • | 5 |
| SKWS 547 42 56 | 547 tivoli greige | CLIMB | Sabbia | • | 12 mm | 4200 x 1610 4200 x 1300 | | | 6 |
| SKWM 868 42 11 | 868 grigio medio | CLIMB | Grigio | • | 12 mm | 4200 x 1610 4200 x 1300 | | | 7 |
| SKWM 1451 42 56 | 1451 urban style | CLIMB | Grigio | • | 12 mm | 4200 x 1610 4200 x 1300 | | | 8 |
| 6WXD 1455 46 56 Y | 1455 ardesia | CLIMB | Nero | | 12 mm | 4200 x 1610 4200 x 1300 | | • | 9 |
| SKWF 2810 46 56 | 2810 cemento | CLIMB | Grigio | • | 12 mm | 4200 x 1610 4200 x 1300 | | | 10 |
| 6WXD 545 46 56 | 545 vulcano | CLIMB | Nero | | 12 mm | 4200 x 1610 4200 x 1300 | | | 11 |

* Full-Colour sono pannelli laminati con un'anima colorata in tinta con il decoro superficiale. Ideali per applicazioni con bordi colorati a vista.

** Lamishield è il trattamento agli ioni d'argento applicato ai laminati HPL di Abet in grado di generare uno scudo protettivo antibatterico.

6UXD 406 46 6 Y LA

Versione Lamishield antimicrobico
Stratificato con velo protettivo



Decoro 406 - bianco primavera

Finitura SEI

Interno Nero

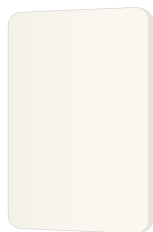
Spessore 10 mm

Formato 4200 x 1610 mm



SKWA 410 46 56

Full-Colour



Decoro 410 - bianco ghiaccio

Finitura CLIMB

Interno Bianco

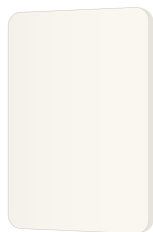
Spessore 12 mm

Formato 4200 x 1610 mm
4200 x 1300 mm



SKWA 410 46 6 Y

Full-Colour con velo protettivo



Decoro 410 - bianco ghiaccio

Finitura SEI

Interno Bianco

Spessore 12 mm

Formato 4200 x 1610 mm
4200 x 1300 mm



6UXD 421 46 6 Y LA

Versione Lamishield antimicrobico
Stratificato con velo protettivo



Decoro 421 - nero

Finitura SEI

Interno Nero

Spessore 10 mm

Formato 4200 x 1610 mm



SKWS 547 42 56

Full-Colour



Decoro 547 - tivoli greige

Finitura CLIMB

Interno Sabbia

Spessore 12 mm

Formato 4200 x 1610 mm
4200 x 1300 mm



SKWM 868 42 11

Full-Colour



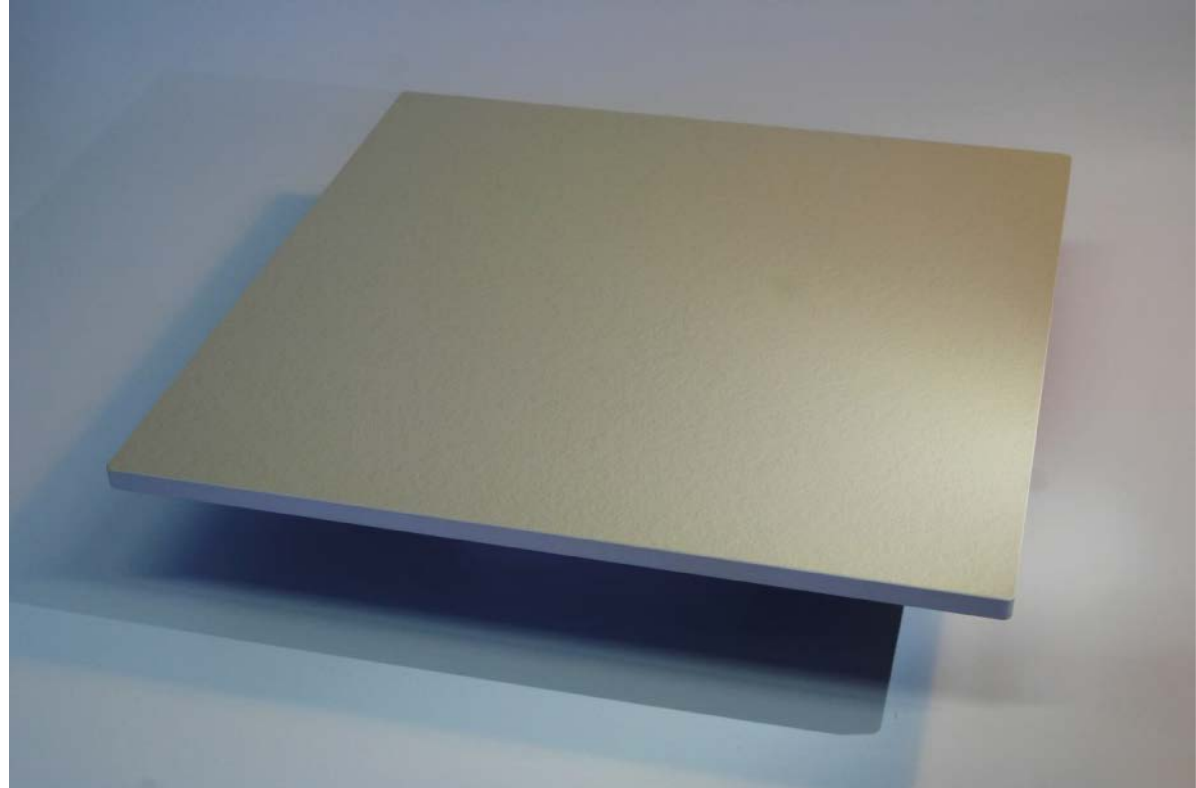
Decoro 868 - grigio medio

Finitura CLIMB

Interno Grigio medio

Spessore 12 mm

Formato 4200 x 1610 mm
4200 x 1300 mm



SKWM 1451 42 56

Full-Colour



Decoro 1451 - urban style

Finitura CLIMB

Interno Grigio medio

Spessore 12 mm

Formato 4200 x 1610 mm
4200 x 1300 mm



6WxD 1455 46 56 Y

Stratificato con velo protettivo



Decoro 1455 - ardesia

Finitura CLIMB

Interno Nero

Spessore 12 mm

Formato 4200 x 1610 mm
4200 x 1300 mm



SKWF 2810 46 56

Full-Colour



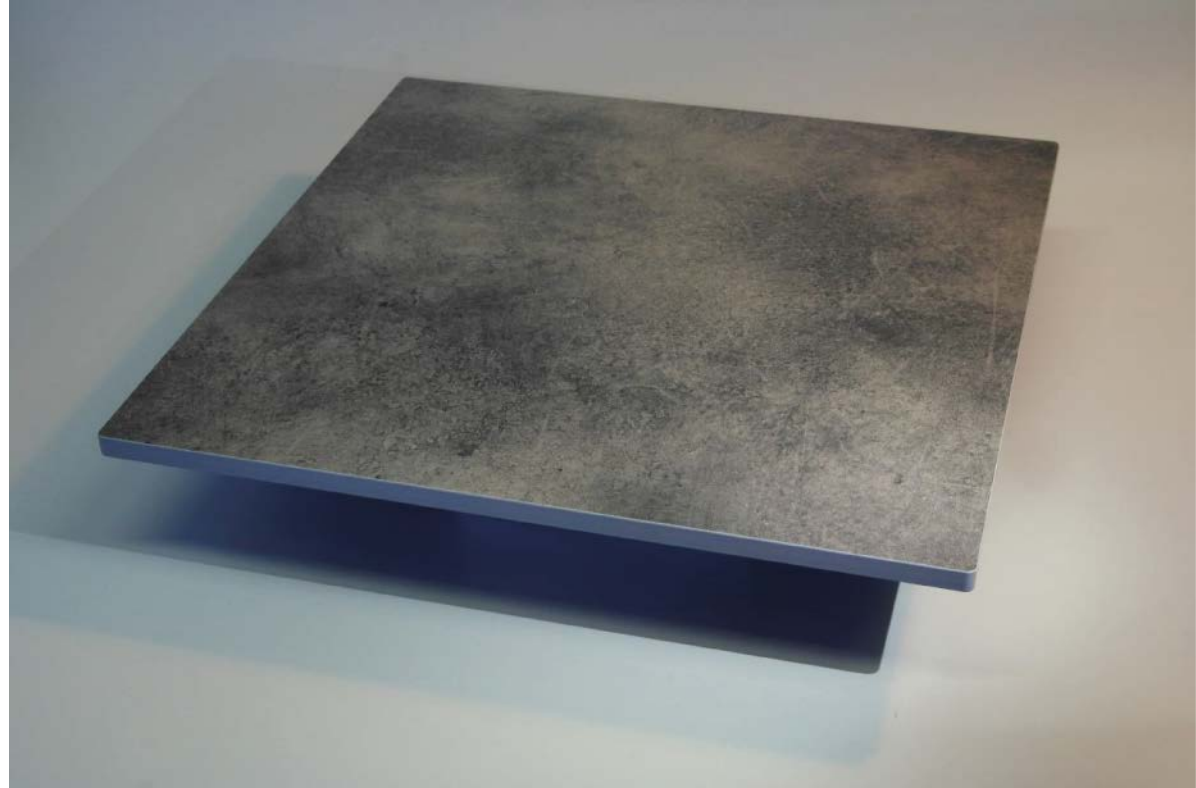
Decoro 2810 - cemento

Finitura CLIMB

Interno Grigio scuro

Spessore 12 mm

Formato 4200 x 1610 mm
4200 x 1300 mm



6WXD 545 46 56

Stratificato



Decoro 545 - vulcano

Finitura CLIMB

Interno Nero

Spessore 12 mm

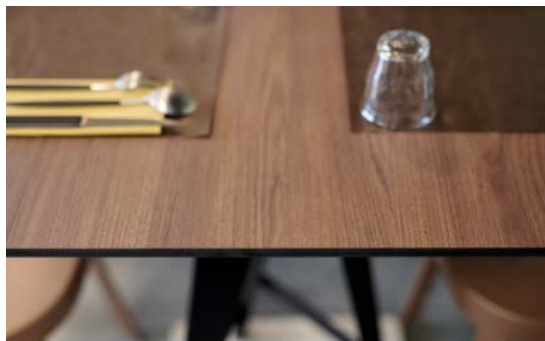
Formato 4200 x 1610 mm
4200 x 1300 mm



Stratificato HPL

Applicazioni

ABET LAMINATI



Il processo produttivo del laminato Abet prevede l'utilizzo di più strati di carta kraft impregnati di resina termoindurente e di carta decorativa.

La carta kraft usata per il cuore dei pannelli è impregnata con resine fenoliche termoindurenti, mentre la carta decorativa utilizzata per la superficie è trattata con resine melaminiche termoindurenti ed è appositamente formulata per avere elevate prestazioni. I fogli impregnati vengono impilati e uniti e, una volta inseriti in pressa, vengono sottoposti simultaneamente all'azione combinata di calore (alla temperatura di 150 °C) e pressione (fino a 9 MPa).

La reazione di policondensazione che ha luogo determina la formazione di legami chimici tali per cui le resine fenoliche e melaminiche si legano stabilmente le une alle altre.

Stratificato HPL

Com'è fatto

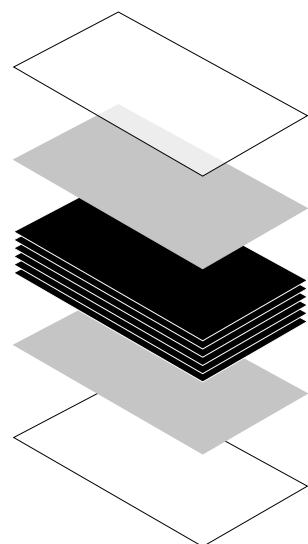


9mPa

150°C

90 min

POLIMERIZZAZIONE



Overlay protettivo

Carta decorativa

Carta kraft

Carta decorativa

Overlay protettivo

Spessori (mm) 10 – 12

Formati (mm) 4200 x 1300
4200 x 1610

10 mm

12 mm

4200 x 1300 mm

4200 x 1610 mm



1.

2.

3.

3.

3.

2.

1.

1. Overlay protettivo

2. Carta decorativa

3. Carta kraft

Laminato decorativo di eccellente qualità e strutturato da un core compatto e resistente che garantisce ottime qualità funzionali ed estetiche. Superfici altamente funzionali incontrano le peculiarità delle diverse finiture superficiali, per una matericità sempre piacevole al tatto.

Stratificato HPL

Caratteristiche



Proprietà autoportanti



Ottimo comportamento al fuoco, gas e fumi nocivi



Compatibile con l'ambiente



Robusto, resistente a urti e graffi



Alta resistenza all' acqua e al vapore



Facile da pulire



Ottime caratteristiche di igienicità



Ampia collezione di decori



Stabilità dimensionale e planarità



Antistatico



Facile da lavorare



Alta resistenza ad agenti chimici e solventi organici



Idoneo per applicazioni a contatto con gli alimenti



Stratificato HPL

Istruzioni Abet

ACCORGIMENTI GENERALI PER IL TRASPORTO, LO STOCCAGGIO E L'UTILIZZO

Trasporto del materiale

Durante il trasporto usare sempre bancali piani e stabili assicurando i pannelli contro gli scivolamenti.

Nelle operazioni di carico e scarico evitare che i pannelli scorrano l'uno sull'altro: sollevarli a mano o, se ad alto spessore, mediante sollevatore a ventosa.

Sporcizia, corpi estranei e bordi taglienti possono danneggiare le superfici in caso di sfregamento.

Stoccaggio del materiale

Una posizione errata durante lo stoccaggio può produrre deformazioni a volte permanenti.

Immagazzinare i pannelli in locali chiusi che garantiscono condizioni climatiche normali (temperatura compresa tra 10° e 30°C e con il 40 - 65 % di UR).

Sistemare i pannelli uno sull'altro su superfici piane orizzontali: non mettere mai i pannelli a coltello. Coprire il pannello più esterno con una lastra o un foglio di polietilene e/o cartone, nel caso di pannelli compositi. In caso di laminati ruvidati, posizionare i fogli decorativo contro decorativo e l'ultimo pannello della pila con il lato decorativo verso il basso.

Condizionamento e utilizzo

Prima di procedere alla lavorazione ed installazione, è opportuno che i pannelli siano stati condizionati nel reparto per almeno 10 giorni.

Per i laminati ad alto spessore, è consigliabile effettuare le lavorazioni (taglio, foratura, fresatura, etc.) sul lato inferiore, non a vista, del pannello. Questo al fine di evitare di utilizzare come superficie il lato più a rischio.

Il film protettivo, quando è previsto, deve essere pelato contemporaneamente sulle due facce.

Per tutte le altre istruzioni, si faccia riferimento alla brochure, alla documentazione tecnica e alle schede informative prodotto dedicate.

Per tutte le altre istruzioni, si faccia riferimento alla brochure, alla documentazione tecnica e alle schede informative prodotto dedicate.

Certificazioni



Abet Laminati ha ottenuto entrambe le certificazioni volontarie di «Catena di Custodia» secondo gli schemi FSC® e PEFC.

I prodotti certificati FSC® o PEFC sono disponibili su richiesta.



Abet Laminati è un'azienda con Sistemi di Gestione Qualità e Ambiente certificati secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 14001:2015.



www.epditaly.it

Abet Laminati ha ottenuto la pubblicazione EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto) per Print HPL Sottile (EPDITALY0064) e PRINT HPL Stratificato (EPDITALY0085).

Print HPL Sottile
numero di registrazione: EPDITALY0064
ECO EPD numero di registrazione:
00000959 — CPC 36390
data di emissione 18 giugno 2019
validità 17 giugno 2024

Print HPL Compact
numero di registrazione: EPDITALY0085
ECO EPD numero di registrazione:
00001063 — CPC 36390
data di emissione 8 novembre 2019
validità 8 novembre 2024



La certificazione Indoor Advantage Gold assicura che i prodotti di materiali da costruzione favoriscono un ambiente interno sano rispettando stringenti limiti di emissioni di composti organici volatili (VOC) per la qualità interna dell'aria (IAQ).

Per ottenere la certificazione, i prodotti devono essere testati da laboratori indipendenti in conformità al CDPH/EHLB Standard Method 01350 V1-2 relativa alle emissioni di VOC preoccupanti.

Comportamento al fuoco

Stratificato HPL è un laminato difficilmente infiammabile. Viene prodotto nella versione standard e nella versione flame retardant (F1: B-s1 d0). In caso di incendio ha un basso sviluppo di fumi, non rammollisce, non gocciola, non esplosione e sotto l'azione dell'acqua di spegnimento non dà luogo a schegge. In Europa, i pannelli di laminato destinati alle applicazioni nell'edilizia sono testati secondo la norma EN 13823 (prova SBI) e ISO 11925-2 (prova piccola fiamma) e la risultante prestazione di reazione al fuoco è espressa in conformità alla norma EN 13501-1 (vedi paragrafo "Marcatura CE").

Per applicazioni diverse dalle costruzioni, i metodi di prova e le specifiche possono variare da un Paese all'altro. Si consiglia di contattare il Servizio Commerciale Abet Laminati per maggiori dettagli sui rapporti di prova e le certificazioni ottenute e per informazioni sui metodi e le specifiche delle prove di reazione al fuoco.

Marcatura CE

In ottemperanza al Reg. 305/2011 "Prodotti da Costruzione" (CPR) lo Stratificato F1 (B-s1 d0) ha ottenuto il certificato di costanza della prestazione del prodotto secondo i requisiti riportati nell'Allegato ZA dello Standard armonizzato EN 438-7:2005; il prodotto è pertanto marcato CE. Anche lo Stratificato nella versione standard, di spessore maggiore o uguale a 4 mm, è marcato CE. Tale requisito deve essere specificato dal Cliente al momento dell'ordine.

